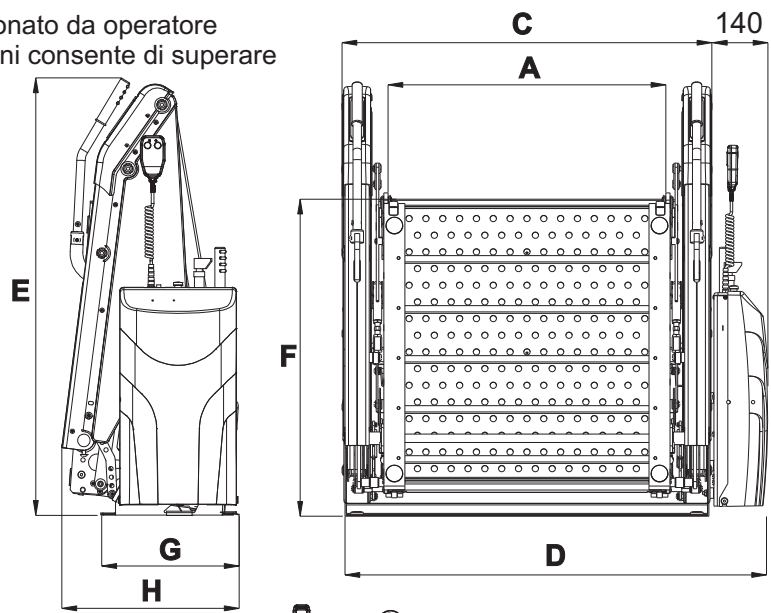
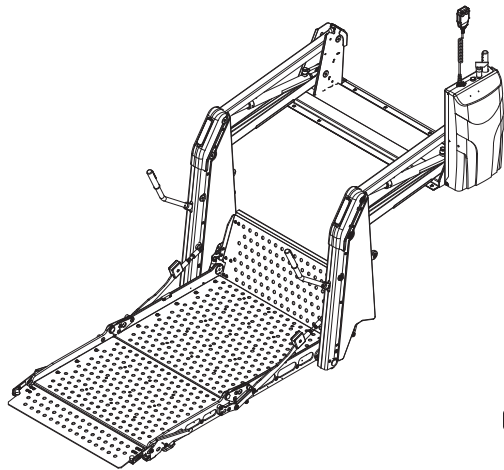


Sollevatore Baby LIFT-BP

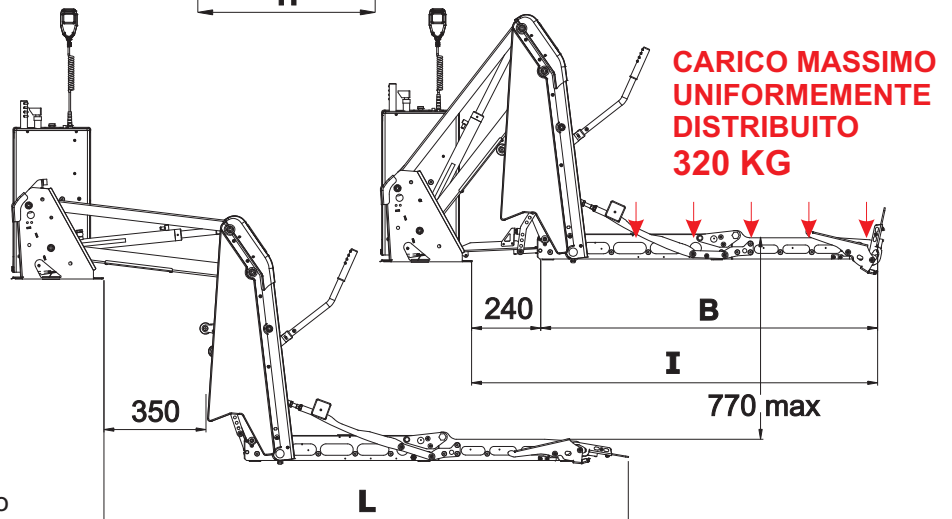
Sollevatore a doppio braccio elettroidraulico azionato da operatore a piattaforma piana, installato all'interno di furgoni consente di superare il dislivello tra piano stradale e piano di carico

DATI TECNICI



Legenda quote

- A= Larghezza utile piano carico
- B= Lunghezza utile piano carico
- C= Larghezza telaio sollevatore
- D= Larghezza totale sollevatore
- E= Altezza totale
- F= Altezza piano chiuso
- G= Ingombro bracci movimento
- H= Larghezza totale chiuso
- I= Ingombro a livello pianale
- L= Ingombro appoggio terra massimo



Caratteristiche dimensionali													Peso a secco Kg
	Cod.	Cod. led	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	
Sollevatore BABY-LIFT-BP-65x100	106009	106010	645	1000	880	1020	1015	675	320	400	1240	1670	85
Sollevatore BABY-LIFT-BP-65x115	106005	106006	645	1150	880	1020	1015	750	320	400	1390	1820	89
Sollevatore BABY-LIFT-BP-71x115	106011	106012	698	1150	910	1050	1015	750	320	400	1390	1820	90
Sollevatore BABY-LIFT-BP-76x115	106007	106008	745	1150	970	1110	1015	750	320	400	1390	1820	91

Alimentazione = 12v

Potenza motore pompa 0,5 kw

Pompa manuale di emergenza

Tempo da chiuso al pianale di carico = 8 sec

Tempo discesa (a vuoto), dal pianale di carico a massima discesa - 770 = 8 sec

Tempo salita (con 320 kg), da - 760 al pianale di carico = 10 sec